

# Industrins förbrukning av inköpta varor (INFI)

## 2011

NV0106

### Innehåll

<b>0</b>	<b>Allmänna uppgifter .....</b>	<b>2</b>
0.1	Ämnesområde .....	2
0.2	Statistikområde .....	2
0.3	SOS-klassificering .....	2
0.4	Statistikansvarig .....	2
0.5	Statistikproducent .....	2
0.6	Uppgiftsskyldighet .....	2
0.7	Sekretess och regler för behandling av personuppgifter .....	2
0.8	Gallringsföreskrifter .....	3
0.9	EU-reglering .....	3
0.10	Syfte och historik .....	3
0.11	Statistikanvändning .....	4
0.12	Uppläggning och genomförande .....	4
0.13	Internationell rapportering .....	5
0.14	Planerade förändringar i kommande undersökningar .....	5
<b>1</b>	<b>Översikt .....</b>	<b>6</b>
1.1	Observationsstorheter .....	6
1.2	Statistiska målstorheter .....	8
1.3	Utflöden: statistik och mikrodata .....	9
1.4	Dokumentation och metadata .....	9
<b>2</b>	<b>Uppgiftsinsamling .....</b>	<b>10</b>
2.1	Ram och ramförfarande .....	10
2.2	Urvalsförfarande .....	10
2.3	Mätinstrument .....	14
2.4	Insamlingsförfarande .....	14
2.5	Databeredning .....	15
<b>3</b>	<b>Statistisk bearbetning och redovisning .....</b>	<b>19</b>
3.1	Skattningar: antaganden och beräkningsformler .....	19
3.2	Redovisningsförfaranden .....	30
<b>4</b>	<b>Slutliga observationsregister .....</b>	<b>31</b>
4.1	Produktionsversioner .....	31
4.2	Arkiveringsversioner .....	31
4.3	Erfarenheter från senaste undersökningsomgången .....	31

## 0 Allmänna uppgifter

### 0.1 Ämnesområde

*Ämnesområde:* Näringsverksamhet.

### 0.2 Statistikområde

*Statistikområde:* Näringslivets struktur.

### 0.3 SOS-klassificering

*Tillhör (SOS):* Ja



För undersökningar som ingår i Sveriges officiella statistik gäller särskilda regler när det gäller kvalitet och tillgänglighet, se Förordningen om den officiella statistiken (2001:100).

### 0.4 Statistikansvarig

*Myndighet/organisation:* Statistiska centralbyrån, SCB  
*Postadress:* 701 89 Örebro  
*Besöksadress:* Klostergatan 23  
*Kontaktperson:* Lisa Allemo  
*Telefon:* 019-17 62 11  
*Telefax:* 019-17 69 64  
*E-post:* fornamn.efternamn@scb.se

### 0.5 Statistikproducent

*Myndighet/organisation:* Statistiska centralbyrån, SCB  
*Postadress:* 701 89 Örebro  
*Besöksadress:* Klostergatan 23  
*Kontaktperson:* Lisa Allemo  
*Telefon:* 019-17 62 11  
*Telefax:* 019-17 69 64  
*E-post:* fornamn.efternamn@scb.se

### 0.6 Uppgiftsskyldighet

Uppgiftsskyldighet föreligger enligt lagen (2001:99) om den officiella statistiken och SCB:s föreskrift SCB-FS 2010:10. Samråd har skett med Näringslivets Regelnämnd (NNR).

### 0.7 Sekretess och regler för behandling av personuppgifter

I myndigheternas särskilda verksamhet för framställning av statistik gäller sekretess enligt 24 kap. 8 § offentlighets- och sekretesslagen (2009:400).

## 0.8 Gallringsföreskrifter

Det finns inga gallringsföreskrifter.

## 0.9 EU-reglering

INFI omfattas ej av någon EU-reglering.

## 0.10 Syfte och historik

INFI ingår som en betydelsefull del i den ekonomiska statistiken. Det övergripande syftet med undersökningen är att ge Nationalräkenskaperna (NR) bättre underlag för beräkning av bruttonationalprodukten (BNP) i tillgångs- och användningstabeller. Med hjälp av statistiken erhålls den detaljerade information som krävs av underlaget till input- och outputtabeller för industrin. Behovet av inputdata gäller samtliga industriföretag från 0 anställda och uppåt. NR är i dagsläget den enda användaren och undersökningen har ännu aldrig publicerats.

INFI är en årlig undersökning och har som egen undersökning genomförts för åren 1999-2011. Tidigare var INFI en delundersökning till Företagens Ekonomi (FEK). Olika branscher undersöks olika år enligt ett rullande schema. Eftersom uppgiftslämnandet roterar mellan branscherna innebär det att ett enskilt företag som mest behöver lämna uppgifter vart tredje år. De branscher som undersöks, indelning enligt SNI 2007, är 05-33.

För årgångarna 1999-2004 undersöktes alla företag i industribranscher med minst 50 anställda. För resterande företag modellberäknades råvaruförbrukningen med hjälp av de blankettundersökta företagens redovisning. Samtliga företag som ingick i urvalet fick blankett både i INFI och i FEK vilket underlättade undersökningens granskningsarbete. Ansatsen gav dock en skev täckning mellan branscherna och därför gjordes urvalsdesignen om. Sedan produktionsomgång 2005 är INFI ett fristående urval, men utgår fortfarande ifrån FEK:ens population. Den stora skillnaden är att INFI numera går ut till företag som inte blankettundersöks i FEK.

Samma år som urvalsdesignen gjordes om flyttades även fördelningen av externa kostnader från INFI till FEK. Eftersom dessa uppgifter är tydligt kopplade till FEK så sågs flytten av variablerna som en förenkling både för undersökningen i sig, men framför allt för uppgiftslämnarna då det framgick att det ofta var inköpsansvarig som besvarade delen om råvaror medan ekonomiansvarig besvarade delen om externa kostnader.

Sedan produktionsomgång 2005 samlas endast uppgifter in som avser industrins råvaruförbrukning specificerat på varugrupsnivå och den nya urvalsmetoden utgår från att samtliga branscher ska ha samma täckningsgrad. Täckningsgraden ska vara cirka 70 procent vilket betyder att 70 procent av branschens totala råvaruförbrukning ska samlas in i undersökningen. Modellberäkning sker för resterande företag.

I årgångarna 1999-2007 fick samtliga företag i undersökningen, utom företag med brutet räkenskapsår, blankett skickad till sig på våren, men detta ändrades i produktionsomgång 2008. Företag med flera verksamhetsenheter (VE:er) har som tidigare fått blankett på våren, men numera får resterande företag blankett på hösten. Detta görs dels för att underlätta samgranskningen med FEK samt att det även finns möjlighet att förtrycka summa råvaror och förnödenheter på blanketterna för att förenkla för uppgiftslämnarna.

## 0.11 Statistikanvändning

Användare av statistiken är Nationalräkenskaperna.

## 0.12 Uppläggning och genomförande

INFI avser att mäta industrins förbrukning av inköpta varor. På en detaljerad varunivå samlas företagens råvarukostnad in per kalenderår vilket slutligen redovisas på NR:s branschaggregat. INFI ger ett bättre underlag till NR för beräkning av BNP där industrin står för drygt 20 procent. Undersökningen är intermittent och en tredjedel av tillverkningsindustrin undersöks varje år. För att få en komplett produktionscykel krävs därmed insamling för tre produktionsomgångar. Branscherna är jämnt fördelade över treårsperioden, så att urvalsstorleken blir ungefär densamma varje år.

Företagen som ingår i undersökningen får under våren alternativt hösten ett missiv innehållande webbadress, användarnamn och lösenord för att lämna uppgifter elektroniskt. Företag som inte inkommer med svar får som mest fyra påminnelser, varav en pappersblankett skickas ut först vid tredje påminnelsen. För att underlätta för uppgiftslämnarna finns uppgift om råvaror och förnödenheter förtryckta för de företag som undersöks på hösten. Summan hämtas från standardiserade räkenskapsunderlag (SRU), företagens skattedeclarationer. I detta värde ingår även handelsvaror och energikostnader som inte ingår i INFI. Uppgiftslämnaren ska först uppskatta värden för sina handelsvaror och energikostnader för att därefter fördela ut kvarvarande summa på de råvaror som förbrukas i produktionen. Som ytterligare hjälp används branschspecifika blanketter med förslag på varugrupper som är vanliga inom respektive branschgrupp.

Sedan produktionsomgång 2007 har företagen möjlighet att lämna uppgifter via ett SCB-utvecklat verktyg för webblanketter (SIV).

Inflödet via SIV sedan starten ser ut enligt nedan.

År	Andel
2007	74 procent
2008	84 procent
2009	93 procent

2010 95 procent

2011 99 procent

### **0.13 Internationell rapportering**

-

### **0.14 Planerade förändringar i kommande undersökningar**

INFI gick över till SNI 2007 i produktionsomgång 2009. Först i och med produktionsomgång 2011 har hela tillverkningsindustrin undersökts i ny SNI.

Mindre omarbetningar i texter, instruktioner, missiv etc. görs till varje ny produktionsomgång. Inga större förändringar är dock planerade.

INFI har ännu aldrig publicerats p.g.a. sekretessproblem. Metodenheten ska undersöka olika tillvägagångssätt och möjligheter för att i framtiden kunna publicera någon information från INFI då materialet efterfrågas av både uppgiftslämnare samt andra externa intressenter.

# 1 Översikt

## 1.1 Observationsstorheter

I INFI observeras förbrukningen av inköpta varor inom tillverkningsindustrin enligt slutregistret för undersökningen FEK 2011.

För 2011 observerades följande branschgrupper i INFI:

Branschgruppskod och benämning		Omfattar branscherna (SNI2007-kod)	
C241	Järn o stål	24.100	Järn- och stålverk
C24A	Primärbearb av stål	24.200	Industri för stålrör
		24.310	Kalldragerier för stålstång
		24.320	Kallvalsverk för stålband
		24.330	Industri för kallformning av stål
		24.340	Dragerier för ståltråd
C24B	Ö metaller+gjutning	24.410	Ädelmetallverk
		24.420	Aluminiumverk
		24.430	Metallverk för bly, zink och tenn
		24.440	Kopparverk
		24.450	Andra metallverk
		24.460	Kärnbränsleindustri
		24.510	Järngjuterier
		24.520	Stålgjuterier
		24.530	Lättmetallgjuterier
		24.540	Andra metallgjuterier
C25A	Investeringsmetallv	25.110	Industri för metallstommar och delar därav
		25.120	Industri för dörrar och fönster av metall
		25.210	Industri för radiatorer och pannor för centraluppvärmning
		25.290	Industri för andra cisterner, tankar, kar och andra behållare av metall
		25.300	Industri för ånggeneratorer
C25B	Insatsmetallvaror	25.400	Vapen- och ammunitionsindustri
		25.500	Industri för smidning, pressning, prägling och valsning av metall och för pulvermetallurgi
		25.610	Industri för beläggning och överdragning av metall
		25.620	Verkstäder för metallegoarbeten
		25.710	Industri för bestick
		25.720	Industri för lås och gångjärn
25.730	Verktägs- och redskapsindustri		

		25.910	Industri för stålfat o.d. behållare
		25.920	Industri för lättmetallförpackningar
		25.930	Industri för metalltrådvaror, kedjor och fjädrar
		25.940	Industri för nitar och skruvar
		25.991	Industri för diskbänkar, sanitetsgods m.m. av metall för byggändamål
		25.999	Diverse övrig metallvaruindustri
C26B	Instrument ur optik	26.510	Industri för instrument och apparater för mätning, provning och navigering
		26.520	Urindustri
		26.600	Industri för strålningsutrustning samt elektromedicinsk och elektroterapeutisk utrustning
		26.700	Industri för optiska instrument och fotoutrustning
		26.800	Industri för magnetiska och optiska medier
C275	Hushållsmaskiner	27.510	Industri för hushållsmaskiner och hushållsapparater
		27.520	Industri för icke-elektriska hushållsmaskiner och hushållsapparater
C27A	Elmotorer mm	27.110	Industri för elmotorer, generatorer och transformatorer
		27.120	Industri för eldistributions- och elkontrollapparater
		27.200	Batteri- och ackumulatorindustri
		27.310	Industri för optiska fiberkablar
		27.320	Industri för andra elektroniska och elektriska ledningar och kablar
		27.330	Industri för kabeltillbehör
		27.400	Industri för belysningsarmatur
		27.900	Industri för annan elapparatur
C28	Tillv av ö maskiner	28.110	Industri för motorer och turbiner utom för luftfartyg och fordon
		28.120	Industri för fluidteknisk utrustning
		28.130	Industri för andra pumpar och kompressorer
		28.140	Industri för andra kranar och ventiler
		28.150	Industri för lager, kugghjul och andra delar för kraftöverföring
		28.210	Industri för ugnar och brännare
		28.220	Industri för lyft- och godshanteringsanordningar
		28.230	Industri för kontorsmaskiner och kontorsutrustning (utom datorer och kringutrustning)

		28.240	Industri för motordrivna handverktyg
		28.250	Industri för maskiner och apparater för kyla och ventilation utom för hushåll
		28.290	Industri för maskiner för allmänt ändamål
		28.300	Industri för jord- och skogsbruksmaskiner
		28.410	Industri för verktygsmaskiner för metallbearbetning
		28.490	Industri för övriga verktygsmaskiner
		28.910	Industri för maskiner för metallurgi
		28.920	Industri för gruv-, bergbrytnings- och byggmaskiner
		28.930	Industri för maskiner för framställning av livsmedel, drycker och tobaksvaror
		28.940	Industri för maskiner för produktion av textil-, beklädnads- och lädervaror
		28.950	Industri för maskiner för produktion av massa, papper och papp
		28.960	Industri för maskiner för gummi och plast
		28.990	Industri för övriga specialmaskiner
C325	Medicinsk utrustn	32.501	Industri för medicinska och dentala instrument och tillbehör
		32.502	Tandteknikerlaboratorier

## 1.2 Statistiska målstorheter

- *Målobjekt och population*

Målobjekt är de varor som används som insatsvaror i industriföretag i Sverige under en aktuell referensperiod. Referensperioden bör avse ett kalenderår, men om företaget har brutet räkenskapsår ska uppgifterna avse den räkenskapsperiod som avslutades det aktuella referensåret. Om två bokslutsperioder har upprättats under perioden så lämnas uppgifter för det senaste bokslutet. Populationen är samtliga varor som används som insatsvaror för industriell tillverkning samt legotillverkning och underentreprenader.

- *Variabler*

Endast värdet på varorna undersöks. Värdet baseras på den redovisade kostnaden för insatsvaran för företaget.

- *Statistiska mått*

Totalt värde (kostnad) per insatsvara.



- *Redovisningsgrupper*

Statistiken redovisas på grupper av insatsvaror som i huvudsak baseras på den kombinerade nomenklaturen (KN) på en 4-ställig nivå. För särskilt viktiga insatsvaror utgår indelningen från 8-ställig nivå. Statistiken redovisas även på NR:s branschindelning.

Objektgrupp		Variabel		Mått
Population	Indelning i redovisningsgrupper	Variabelbenämning och kod	Konto enligt BAS 2011	
Samtliga verksamhetsenheter i Sverige inom SNI 05-33.	Branschgrupp och bransch enligt SNI 2007 (5-siffernivån).	Råvaror och förnödenheter		
		Ett stort antal insatsvarugrupper, entydigt definierade m.h.a. koppling till KN-nomenklaturer	--	Total kostnad
		Produktemballage Trä (v3201)	--	Total kostnad
		Produktemballage Wellpapp (v3202)	--	Total kostnad
		Produktemballage Papper, papp, kartong (v3203)	--	Total kostnad
		Produktemballage Plast (v3204)	--	Total kostnad
		Produktemballage Glas (v3205)	--	Total kostnad
		Produktemballage Aluminium (v3206)	--	Total kostnad
		Produktemballage Stål, inkl. bleckplåt (v3207)	--	Total kostnad
		Produktemballage Annat material (v3208)	--	Total kostnad
		Direkta inköpskostnader utöver varans inköpspris, t.ex. tull, frakt, spedition (v4000)	--	Total kostnad
		Lagerförändring som endast används då lagerförändring ej är fördelad på varunivå (v5000)	--	Total kostnad
		Övrigt, här ingår varor eller material som ej kunnat specificeras ovan (v6000)	--	Total kostnad
		Summa (v9000)		40-47, 4910, 4920, 4930

### 1.3 Utflöden: statistik och mikrodata

Observationsregister på mikronivå (per VE) finns i INFI-databasen. Resultatet av undersökningen är ännu ej publicerat p.g.a. sekretessproblem. Endast NR tar del av resultatet.

### 1.4 Dokumentation och metadata

INFI är dokumenterad enligt SCB:s dokumentationsmall samt i MetaPlus.

## 2 Uppgiftsinsamling

### 2.1 Ram och ramförfarande

INFI:s målpopulation är de råvaror som industriföretagen förbrukar i sin produktion. För att komma åt råvaruförbrukningen tillfrågas de VE:er inom företag med industriell verksamhet om värdet på inköpta och förbrukade råvaror. Så även om målpopulationen är råvaror, utgör VE:er ramen. INFI använder samma ram av VE:er som FEK med begränsningen att INFI endast undersöker VE:er inom tillverkningsindustrin. Ramen utgörs av objekt från Företagsdatabasen (FDB) i november månad det aktuella året (November-SAMU). Ramen kompletteras med uppgifter om antal anställda per VE från en förteckning med lokala VE (LVE).

För utförligare detaljer rörande vilka objekt som ingår i FDB och andra detaljer avseende ramen se dokumentationen för FEK 2011.

### 2.2 Urvalsförfarande

Urvalsförfarandet kan delas upp i två steg där det första steget kallas för *täckningsgradsansatsen* och det andra steget för *modellfelsansatsen*. Företag med fler än 100 anställda anses vara stort och ska alltid vara med i urvalet. Om ett så stort företag inte kommer med i urvalsdragningen med täckningsgradsansatsen eller modellfelsansatsen läggs det till i urvalet manuellt.

#### 2.2.1 Täckningsgradsansatsen

Steg 1 utgår från att alla branscher ska ha en täckningsgrad på minst 70 procent med avseende på variabeln *Summa råvaror och handelsvaror* (vgr500). Variabeln hämtas från SRU och finns för i princip alla VE:er i ramen (ett visst bortfall förekommer). Om vgr500 inte finns för aktuellt år används värdet för föregående år,  $vgr500_{t-1}$ .

Utgå från de branschvisa totalsummorna av  $x_i = vgr500_{t-1}$  för bransch  $g$

$$t_{x,g} = \sum_{i \in g} x_i$$

Varje VE:s andel av den industribransch som den ingår i beräknas som kvoten  $x_i/t_{x,g}$  och den önskade täckningsgraden (TG) för den givna branschen ges av att summera upp andelar

$$TG_g = \sum_{i=1}^{\min(n)} (x_i/t_{x,g})$$

Minsta antalet VE:er,  $\min(n)$ , väljs så att  $TG_g \geq 0,7$ . Notera att summeringen alltid börjar med branschens största VE (med högst andel av branschen) och sedan i fallande ordning. Antalet VE:er som behöver summeras för att uppnå 70 procent av branschtotalen varierar mycket mellan olika branscher, i vissa fall behövs bara något eller ett par företag och i vissa fall krävs flera hundra. Om ett företag själv står för mer än 70 procent av sin bransch väljs alltså bara ett enda företag.

### 2.2.2 Modellfölsansatsen

Att ha 70 procent täckningsgrad garanterar dock inte att kvaliteten i skattningarna blir desamma för alla branscher. Därför sker i Steg 2 en omfördelning av urvalsenheter mellan homogena och heterogena branscher med hjälp av modellfölsansatsen. I en homogen bransch behövs färre utvalda företag för att beskriva hela branschen på ett bra sätt än i en heterogen bransch. Således räcker det med att undersöka färre VE:er i en homogen bransch till förmån för fler VE:er i heterogena branscher. Principen med 70 procent täckningsgrad i alla branscher frångås därmed, men endast då en god kvalitet kan garanteras. På detta sätt är förhoppningen att få en smartare fördelning av urvalsobjekt.

Med homogena och heterogena branscher avses branschens fördelning av insatsvaror över storleksklasser. För att skatta denna fördelning används produktionsvaror från undersökningen Industrins Varuproduktion (IVP). I IVP undersöks alla industriella VE:er med över 20 anställda. Anledningen till att IVP:s produktionsvaror används istället för exempelvis en tidigare produktionsomgång av INFI är att IVP omfattar en mycket större svarsmängd och kan således ge mer pålitliga skattningar. En annan fördel är att uppgifterna i IVP är mer aktuella och således mer relevanta. Sedan antas även att värdet av VE:ens insatsvaror och produktionsvaror är högt korrelerade. Detta testas i en strukturjämförelse mellan IVP och tidigare produktionsomgångar av INFI. Läs mer om detta i avsnitt 2.2.3 nedan.

För att påvisa att en bransch är homogen eller heterogen skattas ett fel från produktionen i IVP. Utgå ifrån

$$e_{ij} = Y_{ij} - \hat{\beta}_j * X_i$$

där  $Y_{ij}$  är VE i:s faktiska produktionsvärde av vara j och  $X_i$  är VE i:s totala produktionsvärde. Vidare gäller att

$$\hat{\beta}_j = \frac{\sum_{j=1}^n y_j}{\sum_{j=1}^N y_j}$$

och  $\sum_g \hat{\beta}_j = 1$

Täljaren summerar värdet av vara  $j$  i en given bransch  $g$  och nämnaren summerar värdet av samtliga varor i bransch  $g$ . I modellansatsen skattas alltså en modell där  $\hat{\beta}_j$  är vara  $j$ 's andel av hela branschens värde.  $\hat{\beta}$  fungerar således som en fördelningsnyckel av varor för VE:er i en specifik bransch medan  $e$  är ett mått på hur väl modellen har lyckats anpassats (skatta  $\hat{\beta}$ ). Summeras samtliga  $\hat{\beta}_j$  för en bransch täcks 100 procent av branschens varor in.

För att summan av felen inte ska bli större bara för att en bransch är stor beräknas ett relativt fel. Summera upp felen för bransch  $g$  och dividera med  $g$ 's totala produktionsvärde enligt

$$FKV_{IVP,g} = \frac{\sum_g \sum_g \sqrt{e_{ij}^2/2}}{\sum_g \sum_g y_{ij}}$$

Felkvoten ger ett relativt mått på variationen i branschen. En hög felkvot betyder att felet är stort i relation till branschens storlek. Tillsammans med täckningsgraden beräknas det relativa felet för bransch  $g$  som

$$RF_{INFI,g} = (1 - TG_g) * FKV_{IVP,g}$$

Målet är att få ett minsta gemensamma relativa fel för samtliga branscher och detta fås genom att justera upp täckningsgraden i branscher där det relativa felet är högt. På motsvarande sätt justeras täckningsgraden ner om det relativa felet redan från början är lågt.

### 2.2.3 Strukturjämförelse

Ansatsen med att justera täckningsgraden efter det relativa felet används endast då variationen av varuproduktion i IVP överensstämmer med variationen av insatsvaror i INFI. En variansanalys utförs för att strukturjämföra IVP och tidigare årsversioner av INFI. Varierar fördelningen av varor inom företag ungefär lika mycket i IVP som i INFI så används modellansatsen med dess justering. Om ingen bra likhet kan påvisas används istället täckningsgradsansatsen.

Strukturjämförelsen är alltså en variansanalys och kan beskrivas som en jämförelse av den relativa medelkvadratsumman av felet (RMSE) mellan IVP och INFI. För både IVP och INFI räknas RMSE för varje bransch som

$$RMSE = \frac{SSE/(a * n - n)}{SST/(a * n - 1)}$$

där de  $n$  stycken varorna ses som behandling och  $a$  stycken VE:er ses som replikat. Detta innebär något förenklat att RMSE ger ett mått på hur stor del av den totala variationen ( $y_{ij} - \bar{y}_{..}$ ) som är variation mellan VE:er för varje vara ( $y_{ij} - \bar{y}_{i.}$ ). En mer utförlig och teknisk framställning av variansanalys finns i kapitel 3 i *Design and analysis of experiments* (Douglas C. Montgomery, 1976 3rd edition). Då RMSE beräknats för varje bransch i både IVP och INFI jämförs deras värden. Ett gränsvärde ( $\delta$ ) kan anges av användaren för att bestämma hur olika variationerna i IVP och INFI får vara. Sätt

$$|RMSE_{IVP} - RMSE_{INFI}| \leq \delta$$

Ett högt  $\delta$  tillåter större skillnader i variation och kommer därmed att justera fler urvalsstorlekar med hjälp av modellansatsen. Risken med detta är att den modell som används och grundar sig på IVP inte är särskilt bra på att förklara responsvariabeln i INFI som är det ursprungliga målet. Då RMSE ofta är ett tal mellan 0 och 1 kan  $\delta$  initialt väljas godtyckligt till 0,3 och sedan justeras om inte önskat resultat uppnås.

### Prioritering

När urvalet är klart kodas variabeln Prior som talar om hur viktig en VE är för INFI. Detta görs genom att dela in urvalets VE:er i Storföretag (Prior = 3), Högprioriterad (Prior = 2), Prioriterad (Prior = 1) och Ej prioriterad (Prior = 0).

Prioriteringen är gjord inom varje bransch enligt NR:s branschindelning. Uppgifter som ligger till grund för prioriteringen har hämtats från tabellen VEUppgifter i databasen FEK 2011 och variabelerna som används är Legoarbete (v3004) och Råvaror och förnödenheter exklusive energi (v3005).

### Storföretag (Prior = 3)

- Storföretagen tas fram och de kodas manuellt i prioriteringsprogrammet.

### Högprioriterad (Prior = 2)

För att bli högprioriterad ska en VE uppfylla något av följande kriterier:

- Uppgifter saknas för föregående omgång.
- Vara störst i sin bransch med avseende på råvaror och förnödenheter.
- Tillhöra något av de största VE:erna med avseende på förbrukning av råvaror och förnödenheter, som tillsammans svarar för minst 50 procent av branschens totala värde.

**Prioriterad (Prior = 1)**

För att bli prioriterad ska en VE uppfylla något av följande kriterier:

- Vara störst inom en enskild delbransch (enligt 5-siffer SNI) med avseende på råvaror och förnödenheter.
- Tillhöra någon av de största VE:erna med avseende på förbrukning av råvaror och förnödenheter, som tillsammans svarar för minst 90 procent av branschens totala värde.

**Ej prioriterad (Prior = 0)**

De VE:er som ej uppfyller något kriterium för att bli högprioriterad eller prioriterad blir ej prioriterade.

**2.3 Mätinstrument**

Från årgång 2007 samlas uppgifterna i första hand in via SIV. Tidigare produktionsomgångar har uppgifterna enbart samlats in via pappersblanketter. I SIV finns, förutom fasta variabler, förslag på varugrupper som är vanliga inom respektive branschgrupp. Efter SNI-omläggningen i årgång 2009 blev de tidigare 109 branschspecifika blanketterna 106 st, alla med olika förtryckta varugrupper (se Bilaga 1 för blankett som skickas till VE:er inom bransch 05-09 - Utvinnig av malm och mineral). Det finns även möjlighet för uppgiftslämnaren att skriva till egna varor.

**2.4 Insamlingsförfarande**

Då detaljerade uppgifter om råvaruförbrukningen många gånger saknas i företagens bokföringssystem har uppgiftslämnandet ofta inneburit stora svårigheter för många företag. Tidigare ställdes blanketterna vanligtvis till ekonomiansvarig, men numera är det önskvärt att inköpsansvarig lämnar uppgifter. Ofta tvingas uppgiftslämnaren att göra uppskattningar.

I maj skickades missiv ut till företag med flera VE:er, företag med sent bokslut fick missiv i augusti och till resterande företag skickades missiv ut i oktober. Missiven innehåller webbadress, användarnamn samt lösenord till den elektroniska blanketten (se Bilaga 2).

Registrerade värden överförs till INFI-applikationen varje natt. I variabeln InkomDatum i databastabellen VEAdm lagras datumet då den elektroniska blanketten skickades in.

Variabeln BlankettStatus sätts automatiskt beroende på vad som inträffar. Kod 0 ligger alltid som ursprungsvärde. Kod 3 används för blanketter som kommit in helt utan uppgifter. Dessa uppgiftslämnare kontaktas alltid av medarbetare på SCB:s insamlingsavdelning.

BlankettStatus
----------------

Värde	Betydelse
0	Ej inkomsten
1	Anstånd
2	Inkomsten
4	Inkomsten via SIV

En skriftlig påminnelse skickas ut till de uppgiftslämnare som ej inkommit med uppgifter när sista svarsdatum har passerat. Ytterligare 2-3 påminnelser görs om uppgifter inte inkommer. I tredje påminnelsen skickas även en pappersblankett till företaget. De som då fortfarande inte har svarat i undersökningen kontaktas av medarbetare på SCB:s insamlingsavdelning per telefon. I många fall krävs flera telefonkontakter.

De företag som i slutet av produktionsperioden inte har svarat på undersökningen imputeras. Detta görs antingen med fördelning från samma objekt från en tidigare produktionsomgång eller med fördelning från ett eller flera objekt i årets omgång med likartad produktion. Går ingen av dessa metoder att genomföra görs imputering utifrån medelfördelningen inom aktuell bransch.

## 2.5 Databeredning

Värden från de inkomna elektroniska blanketterna registreras automatiskt och granskas därefter i INFI-applikationen. Ej inkomna blanketter imputeras också med hjälp av applikationen.

Under gransknings- och registreringsprocessen kodas varje enskilt objekt i variabeln GranskStatus som ligger i tabellen VEAdm.

GranskStatus	
Värde	Betydelse
0	Ej registrerad
1	Registrerad
2	Granskning påbörjad
3	Granskad OK
4	Imputerad

Variabeln GranskStatus ändras automatiskt beroende på vad som utförts. Kod 0 ligger alltid som ursprungsvärde.

Registrering av råvaror sker under fliken *Råvaror* i INFI-applikationen. Här registreras företagets totala förbrukning av inköpta råvaror. Det avser varor och material som förädlas d.v.s. råvaror, halvfabrikat, tillsatsvaror,

lego- och monteringsarbete, produktemballage m.m. Även varor inköpta från annan VE redovisas här. Däremot ska energikostnader i produktionen exkluderas. Produktemballage, direkta inköpskostnader och lagerförändring registreras under fliken *Produktemballage*. Under fliken *Synpunkter* registreras eventuella synpunkter från uppgiftslämnaren. I applikationen finns även en flik där granskaren kan kontrollera vad som finns registrerat i IVP, *IVP-variabler*. Här redovisas intäkter och varor för aktuell VE och år samt tidigare år. Fliken IVP/VE används vid imputering.

Om en VE, definierad med hjälp av organisationsnummer och löpnummer, var med i INFI då branschen undersöktes senast och dessutom lämnade värden så visas dessa i en kolumn bredvid årets värden. Efter att inkomna värden har registrerats och granskats körs ett kontrollprogram. I detta program finns 5 typer av kontroller:

1. Uppgifter saknas som ska eller bör finnas med.
2. Summeringskontroll.
3. Rimlighetskontroll.
4. Samgranskning mot FEK och IVP.
5. Samgranskning mot tidigare lämnade uppgifter.

De kontroller som faller ut kan åtgärdas genom rättning eller genom att granskaren accepterar kontrollen. Vissa kontroller som t.ex. summeringskontroller kan dock inte accepteras utan måste rättas upp. Dokumentation om accepterade kontroller och/eller ändrade värden ska skrivas in i en ruta för granskningskommentarer som kommer fram när samtliga kontroller har gått igenom.

I INFI-applikationen görs även imputeringar. Imputerade värden flaggas genom att variabeln *ImpVarde* kodas. Det är också möjligt att i klartext lämna en beskrivning i en ruta för imputeringens kommentarer. Det finns tre typer av imputeringar i INFI: manuell imputering, tvillingimputering och maskinell imputering. Vid all imputering har totalen av råvaror och förnödenheter, insamlad eller imputerad, varit känd antingen från *GemVE*-tabellen i FEK 2011-databasen eller från företagets årsredovisning. Imputeringen i INFI har endast syftet att fördela ut denna total.

### 1. Manuell imputering

Granskaren lägger själv in värden i INFI-applikationen. Om företaget har varit med i en tidigare omgång kan denna information användas vid imputering efter att avstämning har gjorts mot IVP eftersom produktionen kan förändras mellan åren. Annat som kan vara till hjälp är att diskutera fram en rimlig fördelning med uppgiftslämnaren, kunskap om branschen eller information från företagets webbplats. För att markera att ett värde är imputerat används knappen *Till manuell imputering* i registreringsbilden innan värdet läggs in i applikationen.



## 2. Tvillingmetoden

Denna metod jämför produktionen, hämtad från IVP, hos objektet som ska imputeras med produktionen hos andra objekt som har inkommit med uppgifter till INFI. Antingen används ett objekt ensamt eller så viktas flera objekt som har samma struktur på produktionen ihop. Objektet eller objektens insatsvarufördelning används sedan i imputeringsarbetet. För att hitta objekt med likartad produktion, en s.k. tvilling, används knappen *Sök tvilling* under fliken *IVP/VE*. Produktionsvikter läggs sedan in i imputeringsbilden som kommer fram och ett underlag skapas som har liknande produktionsstruktur som objektet som ska imputeras. Genom att sedan trycka på knappen *Förslag till imputering* och därefter *Imputera* accepteras de imputerade värdena.

## 3. Maskinell imputering

Denna metod används för värden som ej har imputerats med hjälp av de andra metoderna. Medelvärdesimputering inom branschgruppen används eftersom imputering med fördelning från tidigare år, om sådan finns, i sådana fall har använts vid den manuella imputeringen. Vid medelvärdesimputering inom branschgruppen undersöks hur många objekt det finns med fördelning i årets produktionsomgång av INFI, detta görs på 5-siffer SNI. Finns minst tre objekt summeras värdena per variabel eller varugrupp inom branschgruppen och fördelningen som blir resultatet av detta appliceras på det objekt och det avsnitt som ska imputeras. Finns det färre än tre objekt används i första hand 4-siffer SNI och därefter 3-siffer SNI upp till branschgruppsnivå tills en nivå med minst tre objekt hittas.

Imputeringar kodas med variabeln *ImpVarde* i tabellerna *EmballageUppgifter*, *VaruUppgifter* och *VaruUppgifterKomplett* och med variabeln *ImpAvd3* i tabellen *EmbUppgifterKomplett*. Aktuella koder är:

ImpVarde	
Värde	Betydelse
0	Ej imputerad
1	Manuellt imputerad
2	Tvillingmetoden
3	Modellbaseradmetod
4	Medelvärdesimp per 5-sifferSNI
5	Medelvärdesimp per 4-sifferSNI
6	Medelvärdesimp per 3-sifferSNI

ImpVarde	
Värde	Betydelse
7	Medelvärdesimp per NR-bransch
8	Medelvärdesimp per samtliga branscher
9	Annan metod

### 3 Statistisk bearbetning och redovisning

När observationsregistret är slutgiltigt beräknas en total för varje variabel eller varugrupp. För bortfallshantering och resultatframställning används programvaran SAS.

#### 3.1 Skattningar: antaganden och beräkningsformler

Till tabuleringen hämtas variabeln *Summa råvaror* (vgr503) från FEK 2011-databasens GemVE-tabell. Variabeln tas med i beräkningarna eftersom den i INFI motsvaras av variabeln *Summa råvaror och förnödenheter* (v9000).

#### Modellberäkningar av insatsvaruförbrukningen

För att få fram totalen för råvaror och förnödenheter har, förutom de insamlade och imputerade fördelningarna i blankettpopulationen, även modellberäknade fördelningar lämnats för objekt som lämnar SRU. Modellberäkningarna utgår ifrån antaganden att det finns ett generellt samband mellan vilka varor som produceras och vilka varor som förbrukas. Den metod som har utvecklats försöker därför att ta hänsyn till skillnader i produktionsstrukturen mellan verksamheter i blankett- och SRU-populationen.

#### Information som utnyttjas vid modellberäkningarna

För alla objekt som ska modellberäknas har det totala värdet för råvaror och förnödenheter samt legoarbeta och underentreprenad hämtats från FEK (variablerna v3003, v3004, v3005 och v3021). För att få fram värden på dessa variabler för icke blankettundersökta företag har variabeln vgr503 från SRU använts. Därefter har kostnader för energi m.m. som ej ska ingå räknats bort under antagande att SRU-företagen har samma kostnadsfördelning som blankettföretagen. Uppgifter som har samlats in från de blankettundersökta objekten i INFI har naturligtvis varit en viktig informationskälla. Uppgifter om producerade varor har hämtats från IVP för företag som ingår i denna undersökning.

#### Metodbeskrivning

Produktionen summeras för de objekt som ska modellberäknas per 5-siffer SNI. Med hjälp av en algoritm skapas sedan ett underlag bestående av objekt som har inkommit med uppgifter om råvaruförbrukningen i INFI och vars produktionsfördelning så väl som möjligt överensstämmer med den produktionsfördelning som finns bland de objekt som ska modellberäknas.

Den algoritm som används för att söka efter lämpliga objekt som ska ingå i underlaget börjar med att söka efter objekt som har en produktion som

överensstämmer med de modellberäknade på finaste varunummernivå. Saknas överensstämmelse på denna nivå för någon vara söker algoritmen igen på en något grövre varunummernivå. Denna procedur upprepas på allt grövre varunummernivåer till dess att ett komplett underlag fås. För att begränsa risken för att stora mätfel ska slå igenom i underlaget är det inte bara det objekt som matchar bäst som får ingå i underlaget utan även andra objekt som matchar nästan lika bra. På alla varunummernivåer söks alltid objekt bland dem som tillhör samma NR-bransch som aktuell 5-siffer SNI. Detta för att förhindra att det dyker upp för många udda insatsvaror i redovisningen av de modellberäknade värdena.

Andra metoder än den ovannämnda algoritmen för att ta fram underlag har också tillämpats. Dessa utgår från de uppgifter som blankettundersökta objekt lämnat i INFI. Ena metoden tar fram ett underlag baserat på totalfördelningen i närmaste bransch (enligt SNI 2007) för de objekt som modellberäknas. Den andra metoden får fram ett underlag genom att beräkna medelfördelningen där stora och små objekt har samma vikt och applicerar denna.

Ett mått på hur väl de olika underlagens produktion matchar de modellberäknade objektens produktion på olika varunummernivåer tas sedan fram för de olika metoderna. Den metod som ger det underlag som i genomsnitt matchar bäst på 8-, 6-, 4- och 2-siffer KN-nummernivå väljs ut för varje bransch (5-siffer SNI).

### **Teknisk beskrivning av modellberäkningarna**

De formler som beskrivs nedan är tillämpliga för tvillingimputering med INFI-applikationen och modellberäkningen av insatsvarufördelningen i INFI.

I flertalet av de metoder som praktiseras för modellberäkning och imputering försöker ett objekt, Imputeringskandidaten (IK), tillskrivas värden genom att titta på värden hos andra objekt, Underlagskandidater (UK), där fullständig information finns. En erkänd metod för detta är *Nearest Neighbour imputation* där imputering för IK:er försöker göras med värden från den UK som ligger närmast (mest liknar) IK:en. Nearest Neighbour-metoden har inte använts för modellberäkningar i INFI. Istället har en av metoderna, *Bästa matchning-metoden*, försökt att vikta ihop värden från flera Nearest Neighbour-UK:er.

Genom att vikta ihop värdet från flera UK:er till ett underlag kan följande fördelar uppnås:

1. Beroendet av att en enskild UK:s värden är korrekta blir inte lika stort.
2. Två eller flera UK:er i kombination kan ha egenskaper som bättre överensstämmer med en IK än vad varje UK gör för sig.

### Underlaget

I INFI:s fall kombineras  $n$  UK:er ihop som producerar  $m$  olika varor så att ett underlag med en produktionsmix fås som så bra som möjligt överensstämmer med den som finns hos IK:en.

#### Formel 1. Linjär kombination av flera UK : er till ett underlag, produktionsidan

$$\begin{pmatrix} \text{PrViktUK}_1 \\ \text{PrViktUK}_2 \\ \vdots \\ \text{PrViktUK}_n \end{pmatrix}^T \begin{pmatrix} \text{PrAndV}_1\text{UK}_1 & \text{PrAndV}_2\text{UK}_1 & \cdots & \text{PrAndV}_m\text{UK}_1 \\ \text{PrAndV}_1\text{UK}_2 & \ddots & \ddots & \vdots \\ \vdots & \ddots & \ddots & \vdots \\ \text{PrAndV}_1\text{UK}_n & \cdots & \cdots & \text{PrAndV}_m\text{UK}_n \end{pmatrix} =$$

$$(\text{PrAndV}_1\text{U} \quad \text{PrAndV}_2\text{U} \quad \cdots \quad \text{PrAndV}_m\text{U})$$

där :

$\text{PrViktUK}_i$  = Produktionsvikt för UK<sub>*i*</sub>

$\text{PrAndV}_j\text{UK}_i$  = Vara *j*: s andel av den totala produktionen för underlagskandidat *i*

$\text{PrAndV}_j\text{U}$  = Vara *j*: s andel av underlagets totala produktion

$$0 \leq \text{PrViktUK}_i \leq 1 \text{ för } i = 1, 2, \dots, n \text{ och } \sum_{i=1}^n \text{PrViktUK}_i = 1$$

$$0 \leq \text{PrAndV}_j\text{UK}_i \leq 1 \text{ för } i = 1, 2, \dots, n \quad j = 1, 2, \dots, m \text{ och } \sum_{j=1}^m \text{PrAndV}_j\text{UK}_i = 1 \text{ för } i = 1, 2, \dots, n$$

Genom att tillämpa denna formel kommer ett underlag (U) fås vars fiktiva produktionsandelar av olika varor är en viktad linjär kombination av alla ingående UK:ers produktionsandelar. Villkoren som ställs för vikterna ( $\text{PrViktUK}$ ) är att de ska summera till 1 över alla UK:er och måste ligga mellan 0 och 1 för varje enskild UK samt att en enskild UK:s produktionsandelar för respektive vara summerar till 1 och ligger mellan 0 och 1 gör så att underlagets produktionsandelar ( $\text{PrAndVU}$ ) också lever upp till dessa villkor.

För att se hur bra den fiktiva produktionen hos U:et motsvarar den faktiska produktionen hos IK:en används ett mått som har döpts till gemensam produktion (GP).

#### Formel 2. Beräkning av gemensam produktion

$$\text{GP} = \min(\text{PrAndV}_1\text{U}, \text{PrAndV}_1\text{IK}) + \min(\text{PrAndV}_2\text{U}, \text{PrAndV}_2\text{IK}) + \cdots + \min(\text{PrAndV}_m\text{U}, \text{PrAndV}_m\text{IK})$$

där :

$\min(a, b)$  = Minsta värdet av *a* och *b*

$\text{PrAndV}_j\text{U}$  = Underlagets produktionsandel av vara *j*

$\text{PrAndV}_j\text{IK}$  = Imputeringskandidatens produktionsandel av vara *j*

$$0 \leq \text{PrAndV}_j\text{U} \leq 1 \text{ för } j = 1, 2, \dots, m \text{ och } \sum_{j=1}^m \text{PrAndV}_j\text{U} = 1$$

$$0 \leq \text{PrAndV}_j\text{IK} \leq 1 \text{ för } j = 1, 2, \dots, m \text{ och } \sum_{j=1}^m \text{PrAndV}_j\text{IK} = 1$$

GP kommer att ligga någonstans mellan 0, för U som inte har någon vara gemensam med IK:en, och 1 för U vars fiktiva produktion andelsmässigt

exakt motsvarar den produktion som finns hos IK:en. GP kan användas för att jämföra hur olika underlag passar en viss IK eller som ett slags ”kvalitetsmått” på hur bra ett specifikt underlag passar i modellberäkningen.

IK:s insatsvarufördelning modellberäknas med hjälp av den fiktiva insatsvarufördelningen som behövs för att skapa U:ets fiktiva produktion. Ett sätt att göra detta på är att i U:et vikta UK:ernas insatsvarufördelning på samma sätt som vid viktningen av U:ets produktionsfördelning. Detta förfarande tar dock inte hänsyn till att produktion av olika varor är olika insatsvaruintensiva. För att korrigera för detta räknas varje produktionsvikt som väljs vid skapandet av U:et om till en förbrukningsvikt (FbViktUK).

**Formel 3. Omräkning av produktionsvikter till förbrukningsvikter**

$$FbViktUK_i = \frac{PrViktUK_i \times \frac{Fb_{tot} UK_i}{Pr_{tot} UK_i}}{\sum_{i=1}^n \left( PrViktUK_i \times \frac{Fb_{tot} UK_i}{Pr_{tot} UK_i} \right)}$$

där :

$FbViktUK_i$  = Förbrukningsvikt för underlagskandidat i

$PrViktUK_i$  = Produktionsvikt för underlagskandidat i, väljs då underlag skapas

$Fb_{tot} UK_i$  = Underlagskandidat i : s totala förbrukningsvärde

$Pr_{tot} UK_i$  = Underlagskandidat i : s totala produktionsvärde

$0 \leq PrViktUK_i \leq 1$  för  $i = 1, 2, \dots, n$  och  $\sum_{i=1}^n PrViktUK_i = 1$

Efter att förbrukningsvikter har skapats för alla UK:er i U:et kan U:ets fiktiva insatsvarufördelning beräknas.

**Formel 4. Linjär kombination av flera UK : er till ett underlag, förbrukningssidan**

$$\begin{pmatrix} \text{FbViktUK}_1 \\ \text{FbViktUK}_2 \\ \vdots \\ \text{FbViktUK}_n \end{pmatrix}^T \begin{pmatrix} \text{FbAndV}_1\text{UK}_1 & \text{FbAndV}_2\text{UK}_1 & \cdots & \text{FbAndV}_m\text{UK}_1 \\ \text{FbAndV}_1\text{UK}_2 & \ddots & \ddots & \vdots \\ \vdots & \ddots & \ddots & \vdots \\ \text{FbAndV}_1\text{UK}_n & \cdots & \cdots & \text{FbAndV}_m\text{UK}_n \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} \text{FbAndV}_1\text{U} & \text{FbAndV}_2\text{U} & \cdots & \text{FbAndV}_m\text{U} \end{pmatrix}$$

där :

$\text{FbViktUK}_i$  = Förbrukningsvikt för  $\text{UK}_i$

$\text{FbAndV}_j\text{UK}_i$  = Vara  $j$ : s andel av den totala förbrukningen för underlagskandidat  $i$

$\text{FbAndV}_j\text{U}$  = Vara  $j$ : s andel av underlagets totala förbrukning

$0 \leq \text{FbViktUK}_i \leq 1$  för  $i = 1, 2, \dots, n$  och  $\sum_{i=1}^n \text{FbViktUK}_i = 1$

$0 \leq \text{FbAndV}_j\text{UK}_i \leq 1$  för  $i = 1, 2, \dots, n$   $j = 1, 2, \dots, m$  och  $\sum_{j=1}^m \text{FbAndV}_j\text{UK}_i = 1$  för  $i = 1, 2, \dots, n$

Efter att Formel 4 har tillämpats fås en insatsvarufördelning fram som lätt går att applicera på IK:s kända totala förbrukning av råvaror och förnödenheter från FEK.

Det totala produktionsvärdet och totala förbrukningsvärdet har generellt inte någon betydelse vid skapandet av underlag. Ibland är det dock av intresse att se förhållandet mellan någon eller båda av dessa storheter hos underlaget och imputeringskandidaten. Begreppet uppräkningsstal definieras med hur många gånger en storhet i underlaget måste räknas upp (vilken faktor den ska multipliceras med) för att motsvara samma storhet hos imputeringskandidaten.

Uppräkningstalet för produktionssidan beräknas med följande formel:

**Formel 5. Uppräkningstal**

$$\text{UpprPr}_{\text{tot U}} = \sum_{i=1}^n \left( \text{PrViktUK}_i^2 \frac{\text{Pr}_{\text{tot IK}}}{\text{Pr}_{\text{tot UK}_i}} \right)$$

där :

$\text{UpprPr}_{\text{tot U}}$  = Uppräkningstal för totala produktionssidan hos underlaget

$\text{PrViktUK}_i$  = Produktionsvikten för underlagskandidat  $i$

$\text{Pr}_{\text{tot IK}}$  = Imputeringskandidatens totala produktion

$\text{Pr}_{\text{tot UK}_i}$  = Underlagskandidat  $i$ : s totala produktion

För förbrukningssidan beräknas uppräkningsstalet analogt. Uppräkningstal syns i fliken *IVP/VE* i INFI-applikationen där tvillingimputeringar görs. Skiljer sig uppräkningsstalen mellan produktionssidan och förbrukningssidan åt väldigt mycket kan det antas att underlaget och imputeringskandidaten har stora skillnader i produktionsprocessen, t.ex. stora skillnader i bearbetningsgrad på insatsvarorna.

### Metoder att hitta ett bra underlag

Individuella IK:er har inte modellberäknats var för sig. Istället slås produktionen samman för alla IK:er som har samma SNI-kod. Denna grupp av IK:er har sedan behandlats på samma sätt som en individuell IK behandlas i formlerna ovan, den totala förbrukningen av råvaror och förnödenheter har slagits samman. I varje grupp av IK:er finns också ett antal VE:er vars produktion är okänd p.g.a. att IVP har en cut-off. Dessa VE:er lämnar inget bidrag till insatsvarufördelningen, men är ändå med och bidrar till den totala förbrukningen av råvaror och förnödenheter. Följden blir att de teoretiskt modellberäknas med samma insatsvarufördelning som gäller för objekten ovanför IVP:s cut-off.

Tre metoder har använts för att skapa underlag. Dessa beskrivs nedan var för sig:

#### 1. Medelfördelningsmetoden

U skapas av alla UK:er som har samma SNI-kod som modellberäkningsgruppen enligt Formel 4. Saknas helt UK:er som har samma SNI-kod på 5-siffernivå som modellberäkningsgruppen tas istället alla UK:er med samma SNI-kod på 4-siffernivå med. Saknas UK:er på 4-siffernivå tas alla UK:er på 3-siffernivå. Saknas dessa tas slutligen alla UK:er på 2-siffernivå. Samtliga förbrukningsvikter för de UK:er som ingår i U:et görs lika stora.

#### **Formel 6. Förbrukningsvikter för medelfördelningsmetoden**

$$\text{FbViktUK}_i = \frac{1}{n}$$

där :

$$\text{FbViktUK}_i = \text{Förbrukningsvikt för UK}_i$$

n = Antalet ingående UK i U

För att kunna beräkna GP måste en omräkning göras från förbrukningsvikter till produktionsvikter. Detta görs analogt som i Formel 3 med ombytta platser för produktionsvikter och förbrukningsvikter, produktionsvärden och förbrukningsvärden.



**Formel 7. Omräkning av förbrukningsvikter till produktionsvikter**

$$\text{PrViktUK}_i = \frac{\text{FbViktUK}_i \times \frac{\text{Pr}_{\text{tot}} \text{UK}_i}{\text{Fb}_{\text{tot}} \text{UK}_i}}{\sum_{i=1}^n \left( \text{FbViktUK}_i \times \frac{\text{Pr}_{\text{tot}} \text{UK}_i}{\text{Fb}_{\text{tot}} \text{UK}_i} \right)}$$

där :

$\text{FbViktUK}_i$  = Förbrukningsvikt för underlagskandidat i

$\text{PrViktUK}_i$  = Produktionsvikt för underlagskandidat i

$\text{Fb}_{\text{tot}} \text{UK}_i$  = Underlagskandidat i : s totala förbrukningsvärde

$\text{Pr}_{\text{tot}} \text{UK}_i$  = Underlagskandidat i : s totala produktionsvärde

$0 \leq \text{FbViktUK}_i \leq 1$  för  $i = 1, 2, \dots, n$  och  $\sum_{i=1}^n \text{FbViktUK}_i = 1$

**2. Medelvärdesmetoden**

Denna metod fungerar på samma sätt som medelfördelningsmetoden förutom att förbrukningsvikternas storlek är proportionell mot UK:ens förbrukningsvärdes relativa storlek.

**Formel 8. Förbrukningsvikter för medelvärdesmetoden**

$$\text{FbViktUK}_i = \frac{\text{Fb}_{\text{tot}} \text{UK}_i}{\sum_{i=1}^n \text{Fb}_{\text{tot}} \text{UK}_i}$$

där :

$\text{FbViktUK}_i$  = Förbrukningsvikt för  $\text{UK}_i$

$n$  = Antalet ingående UK i U

**3. Bästa matchning-metoden**

Detta är den enda metod som aktivt försöker att skapa ett underlag som matchar produktionen i modellberäkningsgruppen. Metoden bygger på en algoritm som stegvis bygger upp ett underlag genom att ta med nya UK:er eller öka på ingående UK:ers vikter genom en jämförelse med modellberäkningsgruppens produktionsfördelning på allt grövre varunivåer. Metoden ska försöka ge ett högt värde på GP samtidigt som det får en bra spridning på UK:erna i underlaget (med tanke på eventuella mätfel är det inte bra om en UK blir alltför dominerande i underlaget).

Efter varje steg läggs den del av underlaget som skapats i detta steg till den del av underlaget som skapats i tidigare steg. Det beräknas hur stor del av underlaget som återstår att skapa. Detta värde kallas för restvikt. Det beräknas även hur stora andelar av modellgruppens producerade varor som täcks av underlaget och dessa andelar dras av från modellgruppens andelar inför nästa steg.

Som UK väljs alla VE:er med inkomna varuuppgifter i INFI som har samma SNI-kod. Var och en av dessa UK:ers varufördelning jämförs med

modellberäkningsgruppens resterande fördelning vara för vara. Jämförelsen går till så att det räknas fram hur stor vikt som behövs för att få max värde på GP för en specifik vara.

**Formel 9. Beräkning av den produktionsvikt som maximerar GP - värdet för en vara**

$$\text{PrViktV}_j\text{UK}_i = \min(\text{PrAndV}_j\text{UK}_i / \text{PrAndV}_j\text{IK}, 1)$$

där :

$\text{PrViktV}_j\text{UK}_i$  = Produktionsvikt som maximerar GP - värdet för vara j och UK i

$\min(a, b)$  = Minsta värdet av a och b

$\text{PrAndV}_j\text{UK}_i$  = UK i : s produktionsandel av vara j

$\text{PrAndV}_j\text{IK}$  = Gruppen av modellberäkningskandidaters resterande produktionsandel av vara j

När denna vikt har räknats ut för alla varor för en enskild UK väljs den som är minst bland alla k vikter  $> 0$ .

**Formel 10. Val av produktionsvikt för en UK**

$$\text{PrViktUK}_i = \min(\text{PrViktV}_1\text{UK}_i, \text{PrViktV}_2\text{UK}_i, \dots, \text{PrViktV}_k\text{UK}_i)$$

där :

$\text{PrViktUK}_i$  = Vald produktionsvikt för UK<sub>i</sub>

$\text{PrViktV}_j\text{UK}_i$  = Produktionsvikt som maximerar GP - värdet för vara j och UK i

$\text{PrViktV}_j\text{UK}_i > 0$

Med denna vikt beräknas sedan den enskilda UK:ens bidrag till GP.

**Formel 11. Beräkning av en enskild UK : s bidrag till GP**

$$\text{GPUK}_i = \min(\text{PrAndV}_1\text{UK}_i, \text{PrAndV}_1\text{IK}) + \min(\text{PrAndV}_2\text{UK}_i, \text{PrAndV}_2\text{IK}) + \dots + \min(\text{PrAndV}_m\text{UK}_i, \text{PrAndV}_m\text{IK})$$

där :

$\text{PrAndV}_j\text{UK}_i = \text{PrViktUK}_i \times \text{PrAndV}_j\text{UK}_i$

$\text{PrViktUK}_i$  = Vald produktionsvikt för underlagskandidat i

$\text{PrAndV}_j\text{UK}_i$  = Underlagkandidats i produktionsandel av vara j

$\text{PrAndV}_j\text{IK}$  = Gruppen av modellberäkningskandidatens resterande produktionsandel av vara j

$0 \leq \text{PrAndV}_j\text{UK}_i \leq 1$  för  $j = 1, 2, \dots, m$  och  $\sum_{j=1}^m \text{PrAndV}_j\text{U} \leq 1$

$0 \leq \text{PrAndV}_j\text{IK} \leq 1$  för  $j = 1, 2, \dots, m$  och  $\sum_{j=1}^m \text{PrAndV}_j\text{IK} = 1$

För att se vilka UK:er som ger mest till GP med minst vikt beräknas något av dessa två jämförelsetal: en effektivitetskvot eller en relativ effektivitetskvot. Dessa beräkningar görs på följande sätt:

**Formel 12. Beräkning av jämförelsetal**

$$jmfrlsta1_i^{eff} = GPUK_i / PrViktUK_i \text{ (Alt. I, effektivitetskvot)}$$

$$jmfrlsta1_i^{rel} = GPUK_i / GPUK_{max} \text{ (Alt. II, relativ effektivitetskvot)}$$

där :

$GPUK_i$  = Underlagskandidats i bidrag till gemensam produktion

$PrViktUK_i$  = Produktionsvikt för underlagskandidat i

$GPUK_{max}$  = Maximala bidraget till gemensam produktion bland alla UK

Alla UK:er vars jämförelsetal överstiger ett visst värde kommer att tas med i underlaget. Vilket jämförelsetal som används och hur stort gränsvärdet är ska betraktas som parametrar som kan ställas in för varje steg. Innan de UK:er som har kvalificerat sig kommer med i underlaget görs ytterligare ett par justeringar.

Eftersom flera UK:er kan kvalificera sig p.g.a. att de har samma varor kan en eller flera produktionsandelar bli mer än täckta. Detta skulle i sådana fall innebära att produktionsandelen för någon annan vara i modellberäkningsgruppen redan i detta steg blockeras från att helt täckas av underlaget. För att undvika detta görs en proportionell justering av produktionsvikterna så att alla UK:er som kvalificerat sig till underlaget tillsammans inte täcker mer än nödvändigt av alla varor.

**Formel 13. Justering av vikter för att undvika överskott av någon vara i underlaget**

$$Overskottsjust_{j,i} = \frac{PrAndV_{j,IK}}{\sum_{i=1}^n (PrViktUK_i \times PrAndV_{j,UK_i})}$$

$$PrViktUK_i^{öjust} = \min(Overskottsjust_{1,i}, Overskottsjust_{2,i}, \dots, Overskottsjust_{m,i}) \times PrViktUK_i$$

där :

$Overskottsjust_{j,i}$  = Justeringsfaktor m.a.p. vara j och underlagskandidat i

$PrViktUK_i^{öjust}$  = Den överskottsjusterade produktionsvikten för underlagskandidat i

$Overskottsjust_{j,i} > 0$  för alla j och i

För att få spridning i underlaget finns också en parameter som begränsar hur stort bidrag till underlaget som ett enskilt steg får bidra med. Om denna gräns överskrids görs en proportionell justering av vikterna ner till denna gräns.

**Formel 14. Justering av vikter för att se till att gränsen för stegets bidrag inte överskrids**

$$\text{MaxBidrJust} = \frac{\text{MaxBidr}}{\sum_{i=1}^n \text{PrViktUK}_i^{\text{öjust}}}$$

$$\text{PrViktUK}_i^{\text{BidrJust}} = \text{MaxBidrJust} \times \text{PrViktUK}_i^{\text{öjust}}$$

där :

MaxBidrJust = Justeringsfaktor m.a.p. maxbidragsgränsen

MaxBidr = Hur stor andel av underlaget som tillåts komma från aktuellt steg

Slutligen görs en justering så att stegets bidrag till underlaget ej överstiger underlagets restvikt.

**Formel 15. Justering av vikter för att se till att restvikten inte överskrids**

$$\text{RestViktJust} = \frac{\text{RestVikt}}{\sum_{i=1}^n \text{PrViktUK}_i^{\text{BidrJust}}}$$

$$\text{PrViktUK}_i^{\text{RestJust}} = \text{RestViktJust} \times \text{PrViktUK}_i^{\text{BidrJust}}$$

där :

RestViktJust = Justeringsfaktor m.a.p. underlagets restvikt

RestVikt = Hur stor andel av underlaget som som ej blivit täckt i tidigare steg

De restjusterade produktionsvikterna för varje UK läggs till de i tidigare steg eventuellt skapade produktionsvikterna. En ny restvikt beräknas och underlagets produktionsandelar dras ifrån produktionsandelarna från modellberäkningsgruppen inför nästa steg.

Stegen som körs är följande modellberäkningsnivåer:

**Steg 1**

Modellberäkningsnivå 9.

Sökning på finaste varunummernivå, KNnr + eventuell tilläggs kod från IVP.

Jämförelsetalet måste vara större än 0,85 och beräknas som alternativ I, effektivitetskvot.

Maxbidrag till underlaget från detta steg är 0,5.

**Steg 2**

Modellberäkningsnivå 8.

Sökning på finaste (8-siffrig) KNnr-nivå.

Jämförelsetalet måste vara större än 0,8 och beräknas som alternativ I, effektivitetskvot.

Maxbidrag till underlaget från detta steg är 0,75.

## Steg 3

Modellberäkningsnivå 8\_2.

Ny sökning på finaste (8-siffrig) KNnr-nivå.

Jämförelsetalet måste vara större än 0,9 och beräknas som alternativ II, relativ effektivitetskvot.

Maxbidrag till underlaget från detta steg är 0,8.

## Steg 4

Modellberäkningsnivå 6.

Sökning på 6-siffrig KNnr-nivå.

Jämförelsetalet måste vara större än 0,75 och beräknas som alternativ I, effektivitetskvot.

Maxbidrag till underlaget från detta steg är 1.

## Steg 5

Modellberäkningsnivå 6\_2.

Ny sökning på 6-siffrig KNnr-nivå.

Jämförelsetalet måste vara större än 0,9 och beräknas som alt. II, relativ effektivitetskvot.

Maxbidrag till underlaget från detta steg är 1.

## Steg 6

Modellberäkningsnivå 4.

Sökning på 4-siffrig KNnr-nivå.

Jämförelsetalet måste vara större än 0,8 och beräknas som alternativ I, effektivitetskvot.

Maxbidrag till underlaget från detta steg är 1.

## Steg 7

Modellberäkningsnivå 4\_2.

Ny sökning på 4-siffrig KNnr-nivå.

Jämförelsetalet måste vara större än 0,9 och beräknas som alternativ II, relativ effektivitetskvot.

Maxbidrag till underlaget från detta steg är 1.

## Steg 8

Modellberäkningsnivå 2.

Sökning på 2-siffrig KNnr-nivå.

Jämförelsetalet måste vara större än 0,9 och beräknas som alternativ I, effektivitetskvot.

Maxbidrag till underlaget från detta steg är 1.

## Steg 9

Modellberäkningsnivå 2\_2.

Ny sökning på 2-siffrig KNnr-nivå.

Jämförelsetalet måste vara större än 0,9 och beräknas som alternativ II, relativ effektivitetskvot.

Maxbidrag till underlaget från detta steg är 1.

Är inte hela underlaget skapat (restvikten  $> 0$ ) efter steg 9 används medelfördelningsmetoden för den återstående delen.

#### **Val av bästa metod**

Alla tre metoder tillämpas på alla modellberäkningsgrupper. En jämförelse görs sedan av metoderna genom att GP med modellberäkningsgruppen för de olika underlagen beräknas på 2-, 4-, 6- och 8-siffrig KN-nummernivå. För varje modellberäkningsgrupp på 5-siffer SNI används den metod som ger högst värde på summa GP i modellberäkningen.

### **3.2 Redovisningsförfaranden**

Resultaten redovisas till NR i en Excelfil.

## 4 Slutliga observationsregister

### 4.1 Produktionsversioner

I det här dokumentet har framtagningen av nedanstående slutliga observationsregister beskrivits.

<b>Register</b>	<b>Industrins förbrukning (INFI)</b>
<b>Registervariant</b>	Råvaror
<b>Registerversion</b>	2011

Fortsatt dokumentation av registrens detaljerade innehåll, finns på SCB:s webbplats. Där beskrivs alla variabler, värdemängder m.m. Dokumentationen hittar du på <https://www.h2.scb.se/metadata>. Klicka dig fram med hjälp av namnen på Register, Registervariant och Registerversion som är angivna i ovanstående tabell.

### 4.2 Arkiveringsversioner

-

### 4.3 Erfarenheter från senaste undersökningsomgången

**Bilaga 1**



05-09

**Redovisningsperiod**

Uppgifterna skall i normalfallet avse kalenderåret xxxx. För företag med brutet räkenskapsår skall uppgifterna avse den räkenskapsperiod som avslutades under år xxxx.

Redovisade uppgifter avser:  Kalenderåret xxxx  Annan period, nämligen

År	Mån	Dag	År	Mån	Dag

**Råvaror och förnödenheter**

I råvaror och förnödenheter skall alla förbrukningsvaror samt underentreprenader som används i er produktion redovisas. Exempel på förbrukningsvaror är råvaror och förnödenheter, halvfabrikat, tillsatsvaror, insatsvaror, lego/underentreprenad, produktemballage m.m.

Nedan ber vi er specificera förbrukningen på varunivå. Till er hjälp har vi tagit fram ett förslag på varor som vi tror kan förekomma i er bransch. Är ni osäkra på om en vara ingår i ett visst KN-nummer kan ni kontrollera det genom att söka efter varan med hjälp av Tullverkets hemsida ([www.tullverket.se](http://www.tullverket.se)). Om ni saknar varor i varulistan kan ni komplettera dessa under Övriga, ej tidigare specificerade varor.

Observera att handelsvaror och energikostnader i produktionen inte skall ingå. Med handelsvaror avses varor som köpts in och därefter sålits vidare utan att bearbetas. Däremot ingår varor levererade från annan verksamhetsenhet inom företaget eller i förekommande fall inom kommissionärsförhållandet.

Vi är medvetna om att det kan innebära problem att få fram de begärda uppgifterna ur redovisningen, främst beroende på att redovisningssystem är utlagda på olika sätt. I dessa fall kan uppskattade/beräknade värden lämnas.

För SCB	Varuspecifikation	KN-nummer ("tullnummer")	Värde (1 000-tal kr)
	<b>1 Mineraliska produkter</b>		
3844	Salt och ren natriumklorid, ej bordsalt	2501 exkl. 2501 00 91	
5	Naturlig sand av alla slag	2505	
7	Lera (vanlig lera, kaolin, bentonit, andalusit m.m.)	2507-2508	
1041	Granit, porfyr, diabas, basalt, sand- eller byggnadssten	2516	
829	Småsten, makadam, grus och krossad sten	2517 exkl. 2517 30	
3839	Obränd eller icke sintrad dolomit	2518 10	
3840	Bränd eller sintrad dolomit och stampmassa av dolomit	2518 20-30	
10	Kalk	2522	
11	Cement	2523	
1355	Vemikulit, perlit	2530 10	
954	Diverse mineraliska ämnen (olivinsand m.m.)	2530 90	
1332	Torv, inklusive torvströ, även agglomererad	2703	
1238	Smörjolja, motorolja, kompressorolja, tubinolja m.m.	2710 19 71-99	
1047	Petroleumbitumen (asfalt och beck)	2713	
	<b>2 Kemikalier och kemiska produkter</b>		
671	Kol (klimrök och andra former av kol)	2803	
2064	Salt- och svavelsyra	2806-2807	
30	Salpetersyra, blandningar av svavel- och salpetersyra	2808	
2642	Kalciumklorid	2827 20	
194	Sulfater	2833	
1321	Karbonater (kallium-, kalcium-, natriumkarbonat m.m.)	2836	



39	Silikater (natriumsilikat m.m.)	2639	
1301	Ketoner och kinoner (acetone, etylmetylketon, antrakinon m.m.)	2914	
2180	Svavelorganiska föreningar (ditiokarbonater, tokarbamater, mentonin m.m.)	2930	
1526	Gödselmedel	3101-3102	
1314	Ytaktiva ämnen och preparat (tensider, skumdämpningsmedel, fuktvatten m.m.)	3401-3402	
1042	Krut och andra sprängämnen, stubin, tändhattar, sprängkapslar och andra tändmedel	3601-3603	
49	Eldfast cement, murbruk, betong och liknande elfasta beredningar	3816	
1045	Tillsatsmedel för cement, murbruk och betong	3824 40	
1046	Murbruk och färdigbetong	3824 50	
	<b>3 Plaster, gummlvaror, textil- och trävaror</b>		
2275	Diverse plastvaror och plastdetaljer (tråd, stavar, rör, slangar, plattor, duk, film, tejp, folier m.m.)	3916-3917, 3919-3921, 3924, 3926	
688	Diverse gummlvaror (stänger, rör, packningar, tätningslister, dukar, ringar, band m.m.)	4003, 4005-4010, 4016-4017 exkl. 4006 10	
689	Avklipp och annat avfall samt ekrot, av annat gummi än hårdgummi, även pulveriserat eller granulerat	4004	
3847	Däck (ej begagnade), innerslangar, fälgband m.m. av gummi	4011-4013 exkl. 4012 20	
3860	Trä i form av flis eller spån	4401 21-22	
3861	Trä agglomererat till briketter, pellets m.m.	4401 30 20	
500	Textilvaror för tekniskt bruk (kordväv, filt, vlor, bondad duk, textilvävnader m.m.)	5901-5903, 5907, 5911	
	<b>4 Metaller, metallvaror m.m.</b>		
1245	Olivin, pyrit m.m.	7103 10	
3868	Stång och profiler av järn eller stål	7213-7216, 7221-7222, 7227-7228	
3869	Tråd av järn eller stål	7217, 7223, 7229	
3849	Rör och ihåliga profiler av gjutjärn	7303	
3850	Rör och ihåliga profiler av järn (annat än gjutjärn)	7304-7306	
3851	Rördelar av järn eller stål (kopplingar, knårör m.m.)	7307	
720	Verktyg, redskap och delar till dessa (fräsar, borrar, skärstål, vändskär, knivblad, skedar, gafflar m.m.)	8201-8209, 8211-8215 exkl. 8207 90 50, 8	
701	Gjutna eller smidda varor, tillsatsmaterial för lödning och svetsning, kablar, bälgar, kedjor, kättingar, konsoler och andra metallvaror som ej tidigare är omfattade	Ur 73-83	
	<b>6 Maskiner och apparater och delar till dessa m.m.</b>		
1955	Vätskepumpar (bränslepumpar m.m.) och delar till dessa	8413	
1244	Ventilationsaggregat, fläktar m.m.	8414 59, 8415	



2184	Lyftanordningar, domkrafter, vinschar m.m.	8425	
2183	Delar till maskiner för brytning av mineral, malm m.m.	8431 42-49	
1241	Maskiner och apparater för krossning, malning eller tvättning av mineraliska ämnen	8474	
1323	Ventiler, kranar och delar till dessa	8481	
1240	Kullager, nål- och rullager samt delar till dessa	8482	
1661	Eldistributions-, kontroll- och skyddsapparater och delar till dessa (strömställare, omkopplare, reöder, brytare, smältsäkringar, stöckproppar, uttag och andra kontaktdon, styrskåp, mätnövercentraler m.m.)	8535-8538 exkl. 8536 50-90	
1099	Tråd och kabel för elektriskt bruk, kontakter och elektriska ledare	8544 exkl. 8544 30	
127	Kol- och grafit Elektroder, värmemotstånd, kolborstar m.m.	8545	
707	Delar och tillbehör till motorfordon	8708	
	<b>8 Legoarbeten</b>		
3534	Krossning av järnmalm och slagg	995 071	
1361	Krossning, siktning, sortering av sten, diamanthörning m.m.	995 0812	

OBS ! Blanketten fortsätter på nästa sida



05-09

För SCB	Varuspecifikation	KN-nummer ("fullnummer")	Värde (1 000-tal kr)
	Övriga, ej tidigare specificerade varor		
	Om utrymmet inte räcker till, vänligen fortsätt på nästa sida		
	Produktemballage och övrigt		
3201	Trä		
3202	Wellpapp		
3203	Papper, papp, kartong (ej wellpapp)		
3204	Plast		
3205	Glas		
3206	Aluminium		
3207	Stål (Inklusive bleckplåt)		
3208	Annat material, nämligen.....		
4000	Direkta inköpskostnader utöver varans inköpspris (t ex tull, frakt och spedition)		
5000	Lagerförändring (används endast i de fall lagerförändring ej är fördelad på varuslag)		
6000	Övrigt (Här ingår varor eller material som ej kunnat specificeras ovan. Värdet bör om möjligt ej utgöra mer än 10 % av nedanstående totalsumma)		
9000	Summa råvaror och förnödenheter (Om ett företag ingår i undersökningen "Företagens ekonomi xxx" ska summa råvaror och förnödenheter överensstämma med v3004 och v3006 / "Företagens ekonomi xxx")		

Uppskattad total tidsåtgång för ifyllandet av blanketten..... timmar (frivillig uppgift)

**Underskrift**

Datum	Underskrift
-------	-------------





05-09

Varuspecifikation	KN-nummer ("tullnummer")	Värde (1 000-lai kr)
(Forts.) Övriga, ej tidigare specificerade varor		

**Synpunkter på undersökningen**

För att kunna förbättra insamlingen till kommande år vore det mycket värdefullt om ni nedan ville lämna era synpunkter


## Bilaga 2

FÖRETAGETS NAMN

ADRESS

POSTORT

# Industrins förbrukning av inköpta varor 2011

## Syfte

Undersökningen *Industrins förbrukning av inköpta varor* ingår som en betydelsefull del i den ekonomiska statistiken. Era uppgifter bidrar till att ge SCB ett bättre underlag för beräkning av bruttonationalprodukten (BNP) där industrin står för 20 procent. Informationen som ni lämnar hjälper oss att beräkna råvaruförbrukningen i den svenska tillverkningsindustrin. *Användarna av statistiken vill veta mer om olika delbranscher, regioner och även kunna räkna på produktivitetens utveckling.*

## Lämna uppgifter

Undersökningen är årlig. Uppgiftsinhämtandet roterar dock mellan branscherna, vilket innebär att det enskilda företaget endast behöver lämna uppgifter som mest vart tredje år.

Uppgifterna ska avse organisationsnummer:

Skicka in efterfrågade uppgifter

**senast 25 maj 2012.**

Logga in via [www.scb.se/inf](http://www.scb.se/inf) där det finns mer utförliga instruktioner till undersökningen.

Tack på förhand för er medverkan!

Med vänliga hälsningar



Catarina Nordström  
Produktansvarig



Maria Nilsson  
Produktionsansvarig

## Om uppgiftslämnandet

Uppgiftsskyldighet föreligger enligt lagen (2001:99) om den officiella statistiken. Statistiken regleras även av förordningen (2001:100) om den officiella statistiken och SCB:s föreskrifter (SCB-FS 2010:10). Uppgifterna som lämnas skyddas enligt 24 kap. 8 § offentlighets- och sekretesslagen (2009:400). Vid publicering kommer inga enskilda företag att kunna identifieras. Samråd har skett med Näringslivets Regelnämnd (NNR).



**Statistiska centralbyrån**  
Statistics Sweden

[www.scb.se](http://www.scb.se)

## Kontakta oss gärna

Telefon: 019-176410

Fax: 019-176924

E-post: [infi@scb.se](mailto:infi@scb.se)

Postadress: DFO/FU 701 89 Örebro